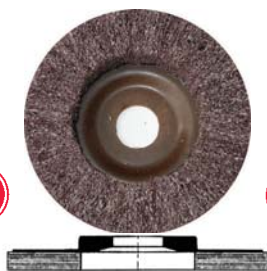
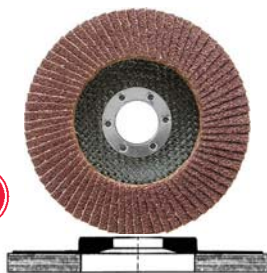


DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN FIBRA DI VETRO (grinding wheels)
7922GL**Orig. Erzett**

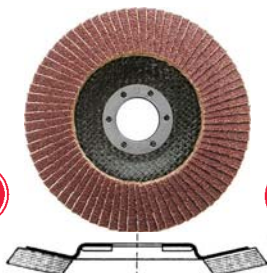
Grande elasticità, nessun pericolo di rovinare il pezzo in lavorazione e ridotta rumorosità. Tipo a profilo piatto, in materiale fibroso sintetico e superficie abrasiva. In corindone, supporto in fibra di vetro, per eliminare leggere ossidazioni e satinare superfici metalliche.
Velocità 30 m/s. Foro mm. 22,2.
Ø mm 115 - Grana Fine, (A106).

7922GL	Cad.	16,50
---------------	------	--------------

7922GM**Prod. SCU**

Tipo a profilo piatto. Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.
Velocità 13300 giri/min.
Foro mm. 22.
Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7922GM	Cad.	1,98	1,98	1,98

7922GMA

Tipo a profilo convesso.

Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7922GMA	Cad.	1,98	1,98	1,98

7922GP

Tipo a profilo piatto.

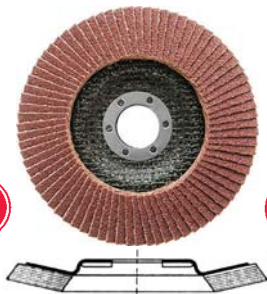
Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.

Velocità 12200 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 125.

Grana	40	60	80	120
7922GP	Cad.	2,22	2,22	2,22

7922GPA

Tipo a profilo convesso.

Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.

Velocità 12200 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 125.

Grana	40	60	80	120
7922GPA	Cad.	2,22	2,22	2,22